



PROSPEKT

- SPAJKE ZA TRDO SPAJKANJE
- SPAJKE ZA MEHKO SPAJKANJE
- TALILA
- SREBRNI IZDELKI
ZA POTREBE INDUSTRIJE



Dobavljamo različne sestave **srebrovih, mehkih, baker-fosfornih, medeninastih in aluminijevih** spajk. Spodaj so predstavljene najpogostejše uporabljene spajke za določena področja. Zlitine se proizvedejo glede na željo stranke.

MEHKE SPAJKE

● SPAJKE ZA UPORABO V INDUSTRIJI IN OBRTI

Mehke spajke URSO	Talilno območje v °C	Delovna temperatura v °C	Osnovni materiali namenjeni spajkanju					
			Cu	Ms	Rg	St	poc. jeklo	jeklo CrNi
Sn96,3Ag3,7**	221	270	x	x	x			x
Sn96,5Ag3,5**								
Pb50Sn50	183-215	268	x	x	x			
Sn50Pb48Ag2	178-215	265	x	x	x			
Sn97Cu3	227-310	300	x	x	x			
Sn97Cu3*	227-310	300	x	x	x			



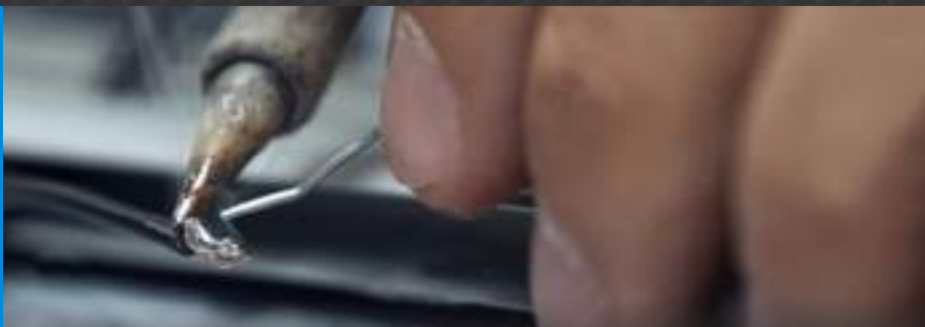
● SPAJKE ZA ELEKTRIČNE KABLE

Mehke spajke URSO	Talilno območje	Najpomembnejša področja uporabe
Sn60Pb40	183-190°C	za pločevinaste dele, za električne kable
Sn60Pb38Cu2	183-190°C	zaščitna bakrena spajka za plošče s tiskanim vezjem, za elektronske gradbene elemente, spajka s kolofonijo po standardu 1.1.2./ISO 9454-1
Pb60Sn40	183-238°C	za spajkanje na področju polaganja kablov, za pločevinaste dele, spajka s kolofonijo po standardu 1.1.2./ISO 9454-1



● NEOSVINČENE SPAJKE ZA ELEKTRONIKO

Mehke spajke URSO	Talilno območje	Najpomembnejša področja uporabe
Sn96,3Ag3,7 Sn96,5Ag3,5	221°C	za plošče s tiskanim vezjem ter elektronske gradbene elemente na področju elektronike in elektrotehnike; dobavljive oblike: spajkalna žica in palice, ki so lahko polnjene s talilom, po standardu 1.1.2./ISO 9454-1, ali drugim polnilom
Sn97Cu3	227-310°C	
Sn95,5Ag3,8Cu0,7	217 °C	
Sn99,3Cu0,7	227°C	



● SPAJKE, TALILA IN PRIPOMOČKI ZA KROVSKA DELA

Mehke spajke URSO	Talilno območje v °C	Delovna temperatura v °C	Področja uporabe
Mehka spajka 60% Sn60Pb40	183-190	230	za pločevinaste dele, za električne kable
Mehka spajka 50% Pb50Sn50	183-215	265	mehka spajka z dobro tekočnostjo
Mehka spajka 40% Pb60Sn40	183-238	260	mehka spajka z nizko vsebnostjo antimona za titan, cink in fini cink
Mehka spajka 33% Pb67Sn33	183-250	295	mehka spajka z dobrim prekrivanjem rež
Sn97Cu3	227-310	300	neosvinčena mehka spajka za obdelavo bakra in plemenitega jekla



● SPAJKE IN TALILA ZA AVTOMEHANIČNE DELAVNICE

Poseben kositer za zaščito karoserij Pb74Sn25Sb1, Pb60Sn40, Pb67Sn33 po standardu DIN EN ISO 9453

homogene in stabilizirane spajke na cinjeni površini; stisnjene ravne palice se lepo prilegajo dlani, omogočajo preprosto in gladko mazanje ter zagotavljajo dobro oprijemljivost; površino je mogoče brezhibno zbrusiti, pri čemer zaradi enakomerne strukture po lakiranju ne pride do razlik v barvi; primerno tudi za lastnoročna popravila

Srebrova-fosforna spajka URSO Ag15P

ugodna fosforna spajka s srebrom, ki se po izkušnjah najbolje obnese pri proizvodnji; omogoča preprosto popravilo oz. spajkanje tankih pločevinastih delov hladilnika (npr. zbiralnikov in nastavkov za polnjenje) pri nizki delovni temperaturi (700°C); pakiranje po 1kg

Srebrna trda spajka

za pomembne spoje, izdelane pri nizki temperaturi

TRDE SPAJKE, TALILA IN PRIPOMOČKI ZA INŠTALACIJSKO TEHNIKO

SPAJKE SREBRO/FOSFOR URSO Ag2P, URSO Ag5P, URSO Ag15P

Uporabljajo se pri obratovalni temperaturi od -70°C do +150°C. Spajke so primerne za spajanje bakra z bakrom ali bakrovih zlitin (medenine, brona in rdeče litine). Pri spajkanju bakra z bakrom uporaba dodatnega talila, zaradi vsebnosti fosforja, ni potrebna. Uporabljajo se lahko za izdelavo inštalacij iz bakrenih cevi.

SREBRNE TRDE SPAJKE URSO Ag34, URSO Ag45

Trde spajke brez kadmija lahko praviloma uporabljate pri obratovalni temperaturi od -200°C do +200°C. Vse spajke se lahko uporabljajo s poljubnimi vrstami bakra in bakrovih zlitin, železa, nerjavečega jekla, niklja in njegovih zlitin, pri čemer uporabite naše talilo F-1. Vse spajkalne zlitine so dobavljive tudi v gibljivi oplašeni različici s talilom.

ČISTILNA KRPICA BREZ VSEBNOSTI KOVIN

Uporablja se za čiščenje koncev bakrenih cevi. Uporabljate jo lahko dlje časa, saj jo preprosto očistite. Odporna proti topilom, ne povzroča obrabe kovin, hitro čiščenje cevi brez nastanka prask.

MEHKA SPAJKA URSO Sn97Cu3

Uporablja se pri inštalacijah za pitno vodo in pri inštalacijah ogrevanih sistemov ter sončnih kolektorjev pri temperaturah mirujočega sistema do 200°C in tlaku 6 barov. Delovna temperatura znaša 300°C.

PASTA ZA MEHKO SPAJKANJE URSO Sn97Cu3-Cu-Rofix3

Uporablja se kot talilo in je mešanica talila, veziva in praška za mehko spajkanje. V vsakem primeru je potrebno uporabiti še mehko spajko URSO Sn97Ag3 ali URSO Sn97Cu3.

MEHKA SPAJKA URSO Sn97Ag3

Uporablja se pri inštalacijah za pitno vodo in pri inštalacijah ogrevalnih sistemov s temperaturo dovoda do 110°C.

LOCTITE 55

Tesnilna vrstica LOCTITE 55 je primerna za varovanje in tesnjenje kovinskih in plastičnih navojev ter cevi. Omogoča takojšnje tesnjenje pod visokim pritiskom - brez sušenja. Je idealna izbira za hitro, enostavno in zanesljivo tesnjenje. Izdelek ima certifikat za plin in pitno vodo. Certificiran je v skladu z NSF/ANSI, Standard 61.



TRDE SPAJKE IN TALILA ZA SANITARNE INŠTALACIJE, OGREVALNE IN KLIMATSKE SISTEME

Trde spajke URSO	Talilno območje v °C	Delovna temperatura v °C	Področja uporabe	Talilo
Ag45	640-680	670	srebrove spajke za spajanje bakrenih cevi, cevovodov za pitno vodo in za dele namenjene s stiku z žvili; higiensko neoporečne	F-1
Ag40	650-710	690		
Ag34	630-730	710		
Ag15P	645-800	700	baker na baker brez talila; za spajkalna mesta, ki so pri uporabi izpostavljena močnim nihanjem: klimatske naprave in hladilni sistemi; ni primerno za medije, ki vsebujejo žeplo	F-1
Ag5P	645-815	710	baker na baker brez talila; ni primerno za medije, ki vsebujejo žeplo	F-1
Ag2P	645-825	740	baker na baker brez talila; ni primerno za medije, ki vsebujejo žeplo	F-1



SPAJKE ZA INŠTALACIJE

Področja uporabe	Mehko spajkanje z izdelkom		Trdo spajkanje z izdelkom				
	URSO Sn97Ag3	URSO Sn97Cu3	URSO Ag34	URSO Ag45	URSO Ag2P	URSO Ag5P	URSO Ag15P
inštalacije za pitno vodo	x	x	(o)	(o)	(o)	(o)	(o)
inštalacije za tehnično vodo	x	x	(o)	(o)	(o)	(o)	(o)
ogrevalni sistemi do 110°C in do 10 barov	x	x	x	x	x	x	x
ogrevalni sistemi nad 110°C		x	x	x	x	x	x
sončni kolektorji s temperaturo mirovanja do 110°C	x	x	x	x	x	x	x
sončni kolektorji s temperaturo mirovanja do 200°C in 6 barov		x	x	x	x	x	x
talno ogrevanje	x	x	x	x	x	x	x
zemeljski plin, mestni plin			x	x			
cevovodi za stisnjeni zrak do 10 barov	x	x	x	x		x	x
stisnjeni zrak od 10 barov naprej			x	x		x	x
vakuumski cevovodi			x	x		x	x
cevovodi za ogljikov dioksid			x	x		x	x
cevovodi za kisik			x	x		x	x
cevovodi za dušikov oksid (smejalni plin)			x	x		x	x
cevovodi za dušik							
cevovodi za argon in helij			x	x		x	x
cevovodi za propan in butan			x	x		x	x
vodi za hladilna sredstva			x	x		x	x





URSO d.o.o.

Prešernova ul. 18, 3230 Šentjur, Slovenija
Tel. +386 (0)31 378 288, +386 (0) 59161719
E-mail: info@urso.si